



Wir arbeiten jeden Tag an der Zukunft.

Auch an Deiner.

Jetzt online bewerben:

<https://karriere.thyssenkrupp.com/de/jobs/>

Masterthesis zum Thema „Produktionsdatenerfassung“

Lockweiler, Saarland, Deutschland — thyssenkrupp System Engineering GmbH

In der Einzel- und Kleinserienproduktion mit hoher Auftragsvielfalt durch kundenindividuelle Produkte stellt die Produktionssteuerung einen entscheidenden Erfolgsfaktor dar, um langfristigen Unternehmenserfolg sicherzustellen. Abweichend vom Bereich der Serienfertigung mit häufig linearen Produktionsprozessen bildet die Werkstattfertigung ein komplexes Produktionsnetzwerk mit stark volatilen Produktströmen ab. Die logistische Leistungsfähigkeit des Produktionssystems ist somit maßgeblich für die Lieferzeiten und die Liefertermintreue verantwortlich. Die Individualität der Fertigungsteile und Kundeneinflüsse führen regelmäßig zu kurzfristigen Terminverschiebungen und damit regelmäßigen Anpassungen der Fertigungsplanung. Durch die Individualität der Bauteile existieren traditionell wenige Kennzahlen und Messpunkte zur Erfassung der Warte- und Liegezeiten sowie untergeordneter Bearbeitungsschritte. Die Reihenfolgebildung wird auf Basis von Erfahrungen und individuellen Absprachen vorgenommen. Damit kann es zu erhöhten Warte-, Liege- und damit Durchlaufzeiten kommen. Die dadurch entstehenden Verzögerungen wirken sich negativ auf die Mitarbeitermotivation aus.

Die Etablierung einer verbesserten Produktionsdatenerfassung und Auswertung soll dazu beitragen den Produktionsprozess auf geeigneter Skalierungsebene transparenter und besser steuerbar zu machen.

Im Rahmen der Ausarbeitung sollen folgende Punkte bearbeitet werden:

1. Best Practice Analyse und Literaturrecherche
2. Analyse der existierenden „Produktströme“ durch das Netzwerk des Fertigungsparks und der vorgelagerten NC Programmierung
3. Erfassung der bereits existierenden Messpunkte und Katalogisierung der nicht erfassten Prozessschritte
4. Auswahl einer geeigneten Lösung, wie fehlende Kenngrößen ermittelt werden können sowie Prämissen gegenüber der Fertigungsauftragsplanung
5. Untersuchung der SAP Anbindung
6. Best Practice Analyse existierender Dashboard Lösungen unter Berücksichtigung der spezifischen Anforderungen
7. Auswertung, Dokumentation und finanzielle Bewertung der gewählten Lösungen

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung

Kollegiale Zusammenarbeit und Respekt im Umgang miteinander – das finden Sie bei uns seit über 200 Jahren. Wenn Ihnen das genauso wichtig ist wie uns, dann bewerben Sie sich jetzt! Wir wertschätzen Vielfalt und begrüßen daher alle Bewerbungen – unabhängig von Geschlecht, Nationalität, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Behinderung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.

Wir sind thyssenkrupp!

thyssenkrupp, das sind mehr als 158.000 Mitarbeiter in 79 Ländern und € 41,5 Mrd. Umsatz im Jahr. Das ist Automotive, Logistik, Anlagenbau, Stahlproduktion, Aufzugsbau und noch mehr. Auf der ganzen Welt, in großen und in kleinen Unternehmen, aber immer gemeinsam. Das sind über 200 Jahre Industriegeschichte und modernste Technologie. Wir haben eine Aufgabe, die zu Ihnen passt, die Ihre Neugier weckt und Sie herausfordert.

Ansprechpartner

Human Ressource Development
Sabrina Woll
Telefon: +49 6871 / 602 – 1131
E-Mail: sabrina.woll@thyssenkrupp.com

engineering.tomorrow.together.



thyssenkrupp